

EQUIPAMENTO

Máquina para processamento contínuo de tecido têxtil para indústria de pneumáticos e demais substratos.

DESCRIÇÃO DO EQUIPAMENTO

Máquina para processamento contínuo de tecido têxtil para indústria de pneumáticos e demais substratos, com estação de desenrolamento e passagem por estufa a vapor, com controle de temperatura, estação rotativa de rolos, tipo calandra, dotada de rolos com diâmetro de 610 mm, comprimento de 1.680 mm, disposição em L e com aquecimento circulante por água quente e monitoramento de temperatura individualizados, com capacidade produtiva de superior ou igual a 26 m/min e potência de 173 kW, rolos de aço com aquecimento por água quente e aspiração superior de fumos, dispositivo de centralização com controle de tensão e medição de largura, transportador oscilante para alimentação, configuração de engrenagem principal com enrolador e centralização automática, unidade de suporte tensor com multiplicador hidráulico, 2 (dois) acumuladores para 42 e 56 m, regulador de velocidade, sistema de controle e monitoramento de espessura "online", alimentador para enrolamento com comprimento variável de 1,3 e 1,8 m, mecanismo corte e bobinadores com troca manual/automática, equipada com interface homem-máquina (IHM) com tela em LCD e controlador lógico programável (CLP). "USADO"

APLICAÇÃO

Processamento contínuo de tecido têxtil para indústria de pneumáticos e demais substratos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo: AT-TIPO 59

Marca: PIRELLI

DIMENSÕES DO EQUIPAMENTO

Diâmetro: 33.305 mm

DADOS ADICIONAIS

Rolos com diâmetro de 610 mm, comprimento de 1.680 mm segmentos respectivos.

Disposição L

Potência de 173 kW

FOTOS E DETALHES



